




## Product page

Color	Commercial designation		
	White	GNH-2LZ/00/d	Series Lambda
Prąd znamionowy	<b>16A</b>		
Napięcie znamionowe:	<b>250V</b>		
Stopień ochrony (IP):	<b>IP44</b>		
Sposób montażu:	<b>Montaż natynkowy śrubowy</b>		
Informacje dodatkowe:	<b>Seria hermetyczna, natynkowa</b>		
Wykończenie powierzchni:	<b>Naturalny</b>		
Typ zacisków:	<b>Gwintowe</b>		
Ilość w opakowaniu zbiorczym [szt.]:	<b>30</b>		
Kod EAN:	<b>5907577408688</b>		